

Abbildungen vom Zählwerk HMI-300

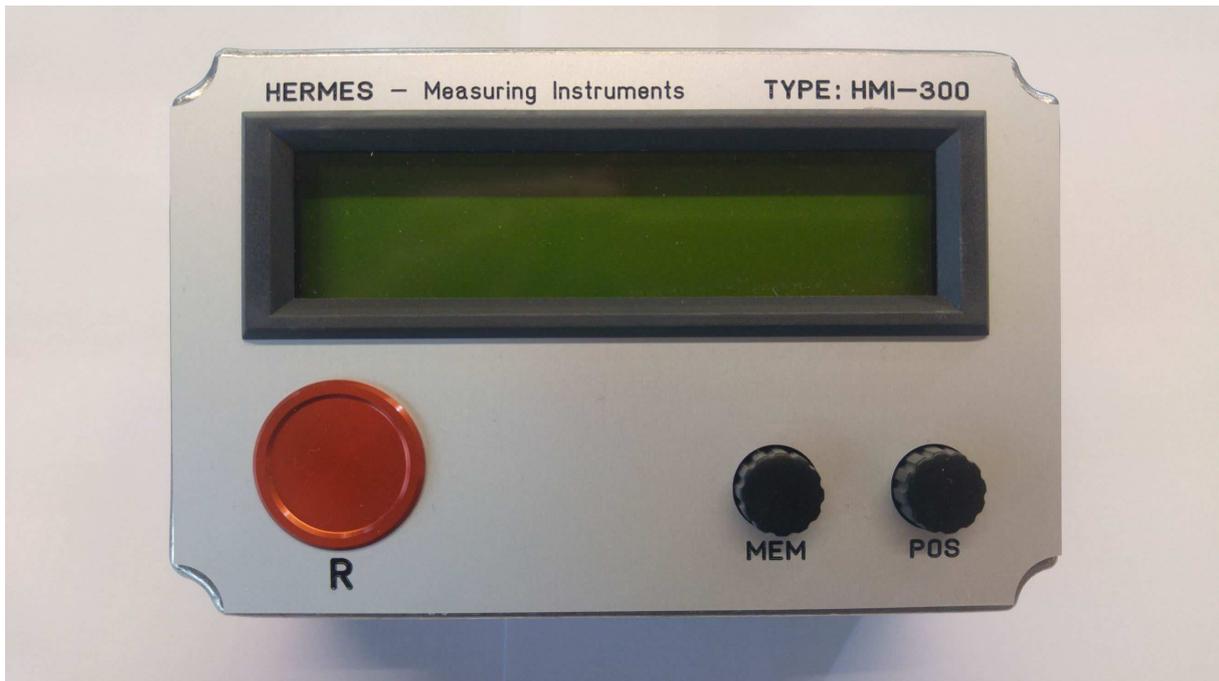


Abb.1: Zählwerk HMI-300



Abb.2: Typische Messwertanzeige vom Zählwerk HMI-300

	Dok.:Beschreibung HMI-300 Erstellt am: 20.03.2019 Geändert am: Erstellt von: A. Hermes / René Termühlen	Verteiler: GF, QB Revision: 0 Seite 2 von 20	Speicherbez.: HMI- 300_Anleitung.DOC Freigegeben am: 10.04.2019 Freigegeben von: A. Hermes
---	---	--	---

1. Vorbetrachtung zur Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU über Messgeräte (MID)

© Copyright 09.04.2019

Die hier enthaltenen Informationen sind Eigentum der Fa. Alfred HERMES -Nachrichtensysteme- und dürfen ohne schriftliche Genehmigung weder mit elektronischen oder mechanischen Mitteln, durch Fotokopien oder andere Aufzeichnungsverfahren, noch auf irgendeine andere Weise vervielfältigt oder übertragen werden. Bei allen Informationen ist der Irrtum vorbehalten!

1.1. Einführung und Kurzbeschreibung

Das elektronische Zählwerk HMI-300 erfasst die von einem Inkremental-Drehgeber ausgehenden längenbezogenen Impulse und zeigt die so gemessene Länge in Fünfmillimeterauflösung von 00000.000m bis + 99999.995m oder bis -99999.995m an. Jeder Zählimpuls eines Inkremental-Drehgebers entspricht somit einer gemessenen Länge von 0,005 m. Das Zählwerk arbeitet bis zu einer Produktionsgeschwindigkeit von 2000 m pro Minute.

Die Messwerte werden bei Rückstellung des Zählwerkes auf 00000.000m in einem internen Massenspeicher mit einer sich niemals wiederholenden Identifikationsnummer archiviert. Dabei ist es möglich, die Rückstellung manuell oder elektronisch gesteuert und bei voller Produktionsgeschwindigkeit vorzunehmen. Der vorhandene Messwertspeicher ist sehr groß. Er verfügt über eine Speicherkapazität von mindestens 4.000.000 Messwerten. Jeder vorhandene Messwert kann über ein externes Druckwerk einschließlich der Längeneinheit „m“ und der ID-Nummer ausgedruckt werden - oder über eine RS232-Schnittstelle z.B. an einen PC oder eine SPS übertragen werden.

Da die spezifischen Eigenschaften des Messgutes (z.B. Dehnbarkeit) und seine Führung während der Vorschubbewegung das Messergebnis beeinflussen können, ist dieses für die weitere technische Prüfung in jedem Fall zu berücksichtigen.

Das Längenmessgerät ist durch seine Bauart dafür konzipiert, um grundsätzlich den Anforderungen der Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU über Messgeräte (MID) zu entsprechen. Insbesondere die Software und die rückwirkungsfreie Schnittstelle zum integrierten Massenspeicher eines P-Gerätes (entsprechend WELMEC-Software-Guide) sollen es dem Anwender erleichtern, mit diesem Gerät bei seiner spezifischen Anwendung die gesetzlichen und behördlichen Anforderungen zu erfüllen.

Der Hersteller hält eine detaillierte Entwicklungsdokumentation unter Verschluss bereit, die von den Behörden jederzeit zu Prüfzwecken eingesehen werden kann. Die folgende Dokumentation soll dem Anspruch einer vollständigen Beschreibung des Messsystems genügen und enthält alle technischen Informationen, die für den bestimmungsgemäßen Gebrauch erforderlich sind.

Auf Wunsch können WELMEC - Checklisten mit Querverweisen auf die entsprechenden Handbuch-Kapitel für das Genehmigungsverfahren nach MID zur Verfügung gestellt werden. Diese müssen jedoch für die jeweilige Anwendung durch eigene Angaben ergänzt werden. Insbesondere gilt dieses wenn weitere Gerätschaften mit Software eingesetzt werden!

Die Entwicklung und Fertigung des Zählwerkes erfolgt unter freiwilliger Überwachung des Qualitätsmanagementsystems von Alfred Hermes -Nachrichtensysteme- z.Zt. durch das Materialprüfungsamt Nordrhein – Westfalen entsprechend der jeweils aktuell gültigen Fassung der DIN EN ISO 9001.

Eine Zulassung nach MID kann jedoch nur für das kundenspezifische Gesamtsystem des Anwenders erfolgen. Dieser gilt im gesetzlichen Sinne als Hersteller und muss für seine Maschine / Anlage die Konformität mit den entsprechenden europäischen Richtlinien erklären.

	Dok.:Beschreibung HMI-300 Erstellt am: 20.03.2019 Geändert am: Erstellt von: A. Hermes / René Termühlen	Verteiler: GF, QB Revision: 0 Seite 3 von 20	Speicherbez.: HMI- 300_Anleitung.DOC Freigegeben am: 10.04.2019 Freigegeben von: A. Hermes
---	---	--	---